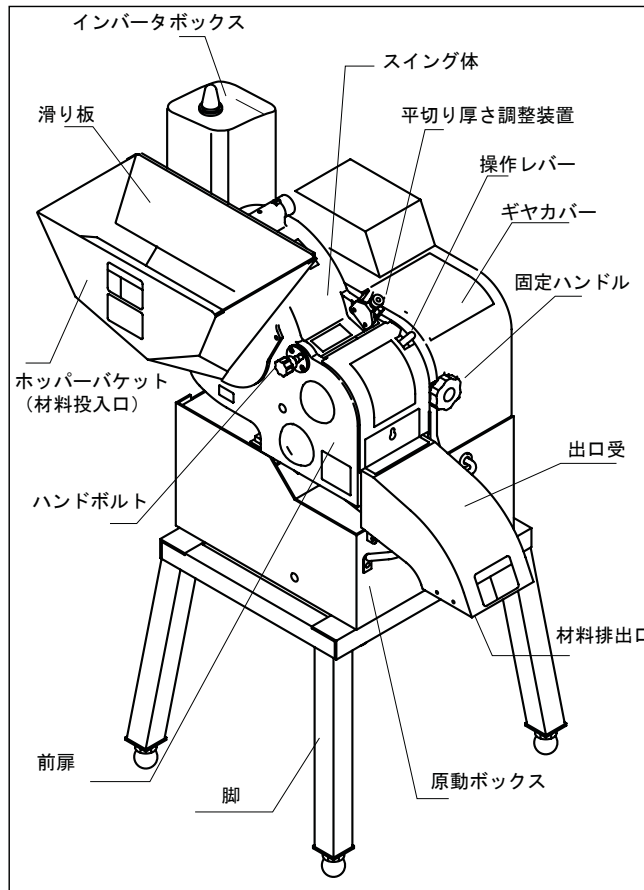
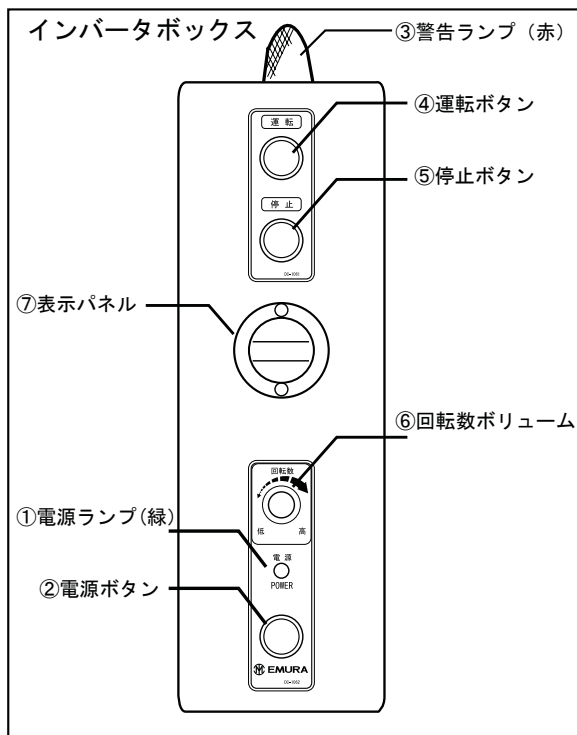
DC-202型フードダイサー簡易操作ガイド

㈱エムラ販売
www.emura.co.jp

インバータボックス
スイング体
滑り板
平切り厚さ調整装置
操作レバー
ギヤカバー
固定ハンドル
ホッパーバケット
（材料投入口）
出口受
ハンドボルト
材料排出口
前扉
脚
原動ボックス

運転前に次の事柄について確認してください。

- 刃物アッセンは必要な寸法のものが正しく取り付けられているか。
- 刃物に刃欠けはないか。
- 平切り厚さ調整装置は必要な寸法にセットされているか。
- ホッパーやインペラーの中に清掃道具や工具類を置き忘れていないか。
- スイング体や前扉などは確実に閉じられているか、また
- 出口受は確実に取り付けられているか。
- 電源の差込プラグはコンセントに確実に差し込まれているか。

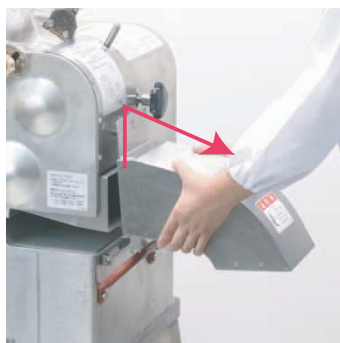
①遮断器を「ON」にします。
②電源ボタンを押します。
③電源ランプ（緑）が点灯し、表示パネルに回転数が表示されていることを確認します。
④運転ボタンを押して機械を起動させます。
⑤警告ランプ（赤）が点灯し、機械が運転されたことを確認します。
⑥機械内部から異音を発していないか、刃物がなにかに当たっているような音がしていないか確認します。
⑦異常がなければ材料をホッパーに投入し切断します。

	名　称	機　　　能
①	電源ランプ（緑）	差し込みプラグをコンセントに差込み、電源ボタンを「ON」にすると点灯します。
②	電源ボタン	しゃ断器からの電源を「ON」または「OFF」させます。
③	警告ランプ（赤）	機械の運転中に点灯します。
④	運転ボタン	電源ランプ点灯時に押すと機械は運転を始めます。
⑤	停止ボタン	機械の運転中に押すと運転を停止します。
⑥	回転数ボリューム	インペラーの回転数を設定します。 （90～170rpm）
⑦	表示パネル	電源の「ON」または「OFF」を確認できます。 回転数ボリュームで設定した回転数を表示します。 インバータ保護機能が動作した場合の内容を表示します。

●作業が終わった時、または一時停止する場合は次の手順で停止します。
①停止ボタンを押します。機械は停止し、警告ランプ（赤）が消灯します。
②電源ボタンを押します電源ランプ（緑）が消灯し、表示パネルも10～15秒後に消灯します。
●終業時には遮断器を「OFF」にします。機械への電源は遮断されます。

刃物の取り付け、取り外しは裏面の分解清掃及び取扱説明書をお読みください。

取扱説明書に記載されている安全警告・注意事項をよくお読みになり正しくお使いください。

DC-202型の分解手順

①電源をOFFにする。

②出口受けを取り外す.

③滑り板を取り外す。

④前扉ハンドボルトを
緩めて扉を開ける.

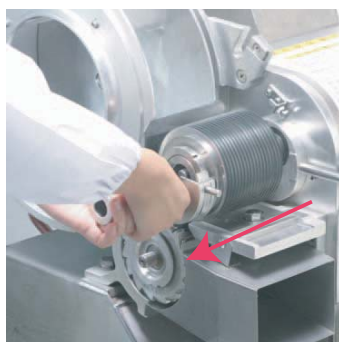
⑤調整ブロックのボルトを
緩める。

⑥スウィング体を上へ開く。

⑦スクレーパーのボルトを少し
緩めて奥へスライドさせる。

⑧固定ハンドルを緩めて
操作レバーを手前に倒す.

⑨丸刃のナットを外す。

⑩横切刃のナットを外す。

⑪刃物扱い具で丸刃を外す。

⑫刃物扱い具で横切刃を
外す。

⑬スクレーパーのボルトを外して
スクレーパーを取り外す.

⑭平切り刃のナットを外して
平切り刃を取り外す.

⑮洗浄

＊組み立ては逆の手順で行います。
刃物をセットした際は接触している部分がないか、スパナで空回しして確認してください。
取り扱い説明書を良くお読みになり正しくお使いください。

㈱エムラ販売